

Katalogový list zubového hydromotoru

HPM 12,5 A11

Technické podmínky:

Tlak na vstupu do hydromotoru – jmenovitý 16 MPa
 - maximální * 19 MPa

* uvedený maximální tlak je pouze tlaková špička hydraulického obvodu a není možné tuto špičku považovat za tlak pracovní. Maximální doba povolená pro tento přetlak jsou 3 sekundy.

Tlak na výstupu - maximální 0,3 Mpa

Maximální tlak v odpadní větvi (min.světlost vedení js = 9 mm) 0,15 MPa

Teplota prostředí: - 30 až + 60°C

Teplota kapaliny: - 30 až + 80°C

Kapalina – minerální olej pro hydrostatické pohony např.: MOGUL OLN 22 až 46

Shell Tellus 32

Shell Tellus 46

Madit OHHM 46

Provozní rozsah kinematické viskozity hydraulického oleje při 40°C 20 – 60 mm²s⁻¹

Maximální kinematická viskozita (při rozběhu) 1200 . mm²s⁻¹

Filtrační koeficient β_x: β₂₅ 75

Filtrační schopnost filtrační vložky: maximálně 25 μm

Pracovní poloha libovolná

Technické údaje

Označení zubového hydromotoru	Jmenovitý vstupní průtok** dm ³ /min	Otáčky 1/min			jmenovitý tlakový spád Δp MPa	při jmenovitých hodnotách	
		min. *	max. *	jmeno vitě		výkon na hřídeli kW	kroutcí moment Nm
HPM 12,5A11	20	600	2500	1500	16		25

* Maximální a minimální otáčky jsou přípustné pouze krátkodobě při rozběhu a přeběhu hydromotoru

** Platí pro pracovní kapalinu o viskozitě 40 +/- 5 mm²s⁻¹ a teplotě 40°C.

MARTING s.r.o. (Ltd.), NÁBREŽNÁ 2, SK - 038 61 VRÚTKY, SLOVAKIA

tel.: ++421 43 4281 707-9, fax: ++421 43 4281 706, www.marting.sk

E-mail: marting@marting.sk

hydromotor HPM 12,5 A 11

zástavbové rozměry

